

仕様書（6尺旋盤等の調達 一式）

1 品 目 DMG 森精機（株） 6尺旋盤 LEO-80A
※同等品不可

2 数 量 1 台

3 仕 様 以下のとおり

品 名 ・仕 様	数量	備考
DMG 森精機(株)		
6尺旋盤 LEO-80A(最高回転数 2,000 回転)	1	DMG 森精機(株)
【特別付属品】		
北川_12 吋 4 爪単動チャック(直装)_IA6-300	1	//
回転センタ(MT4)	1	//
心押軸ハンドル目盛環	1	//
マグネスケール(2 軸/X・Z)	1	//
直径表示目盛環	1	//
単相トランス 100V(2 ロコンセント付き)	1	//
マグネスケール電源ケーブル(フレキ付き)	1	//
漏電ブレーカ	1	//
運賃及び据付調整費	1	
電源工事	1	
既設移動費	1	
既設撤去費	1	
既設床モルタル打設(床塗装は含まず)	1	

4 物品の設置

(1) 機器等の設置

- ① 6尺旋盤（LEO-80A）一式が安全に使用できるよう調整を行い、学校指定実習室に設置すること。
- ② 電源工事
別紙参照のこと
- ③ 機械加工実習室の4尺旋盤2台(別紙参照)を塑性加工実習室へ移設すること。
移設後に装置が稼働できるように電源等の施工を行うこと

④ モルタル工事

別紙図面のとおりに施工すること。

5 職員研修の場所及び研修内容

(1) 研修の場所

兵庫県立尼崎工業高等学校 機械科

(2) 研修内容

6 尺旋盤一式の操作方法、保守について

6 その他

- (1) 納入及び調整の日程については、担当職員と協議し指示に従うこと。
- (2) 入札通知時点で製造メーカーにおける最新の現行モデルであり、また、未使用品であること。
- (3) 機器の運送・搬入、据付費用その他納入に関する一切の費用を入札金額に含めること。
- (4) 納品時等において本校の施設・設備等へ損害を与えた場合は、全て受注者の負担において現状に戻すこと。
- (5) 納品に際して発生したゴミ等に関しては、受注者が処理、清掃を行うこと。
- (6) その他、本仕様書に定めない事項で疑義が生じたときは、担当職員と協議し、その指示によること。

7 仕様適合認定機種（同等品不可）

6 尺旋盤 DMG 森精機（株） LEO-80A(最高回転数 2,000 回転)

8 納入場所 兵庫県立尼崎工業高等学校

機械科実習棟 1F 機械加工実習室

9 納入期限 令和8年3月6日(金)

【施工仕様書（6尺旋盤等の調達 一式）】

1 既設撤去に関して（塑性加工実習室）

黄色掛けした4台の機械を撤去すること。

既設機械類に接続されている配管は、全て閉止すること。

電気工事に関しては、学校指示があるもの以外は配管を撤去すること。

2 モルタル打設に関して（塑性加工実習室）

既設砂場の砂及び不要な土砂を所定の深さ(100mm程度)まで撤去し、下地を整備する。

下地処理の上、モルタルを打設し、表面を平滑に仕上げる。

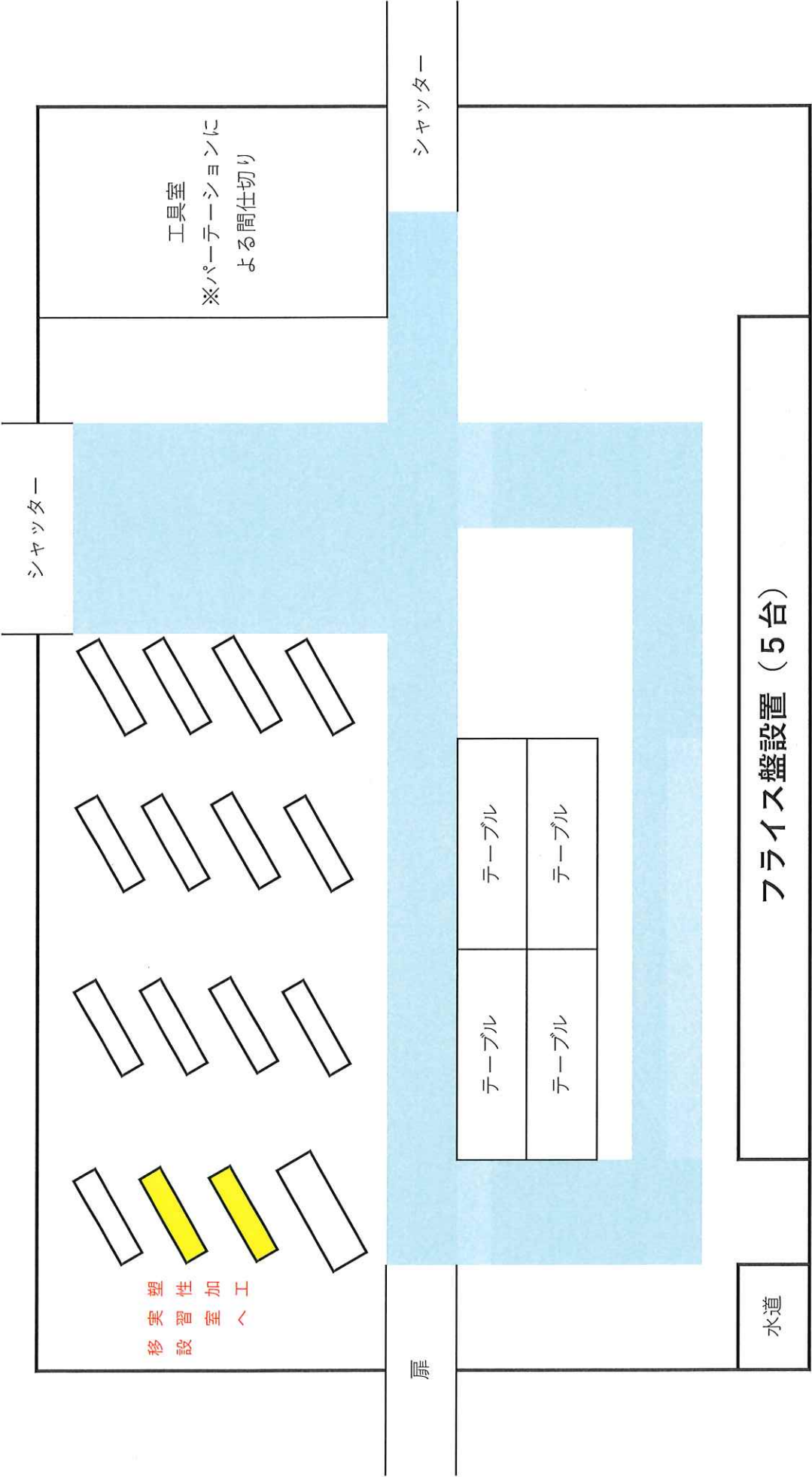
仕上げ後の床は、上に設置される移設装置の荷重に対し、十分な強度及び耐久性を有するものとし、ひび割れ、剥離等の不具合が生じないように施工すること。

3 電源工事に関して

各実習装置へ稼働できる様に配線及び露出部分に関しては配管施工を行うこと。

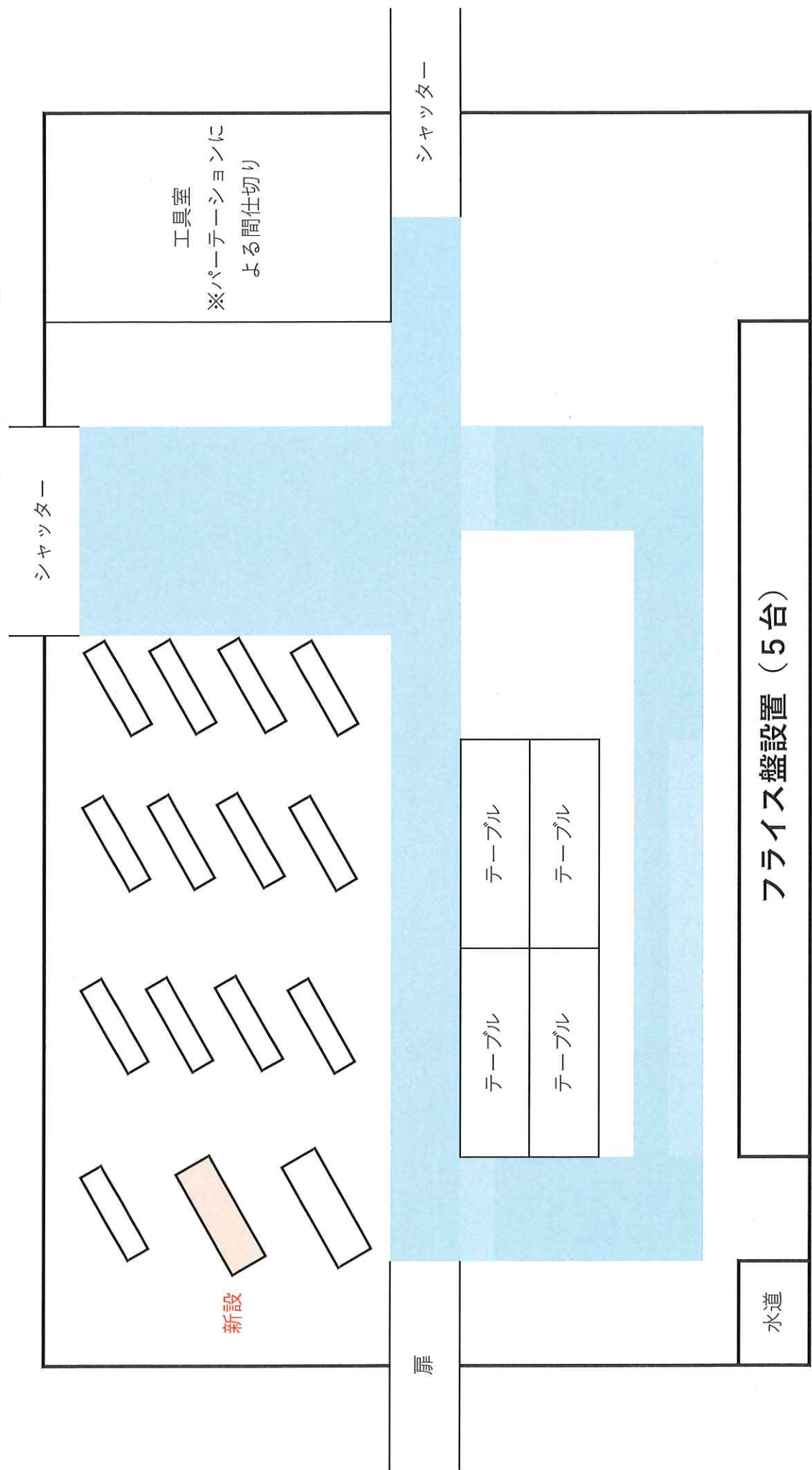
学校より指示がある場合は、配管保護を行わなくても良いこととする。

【兵庫県立尼崎工業高等学校 機械加工実習室 施工前旋盤配置図】



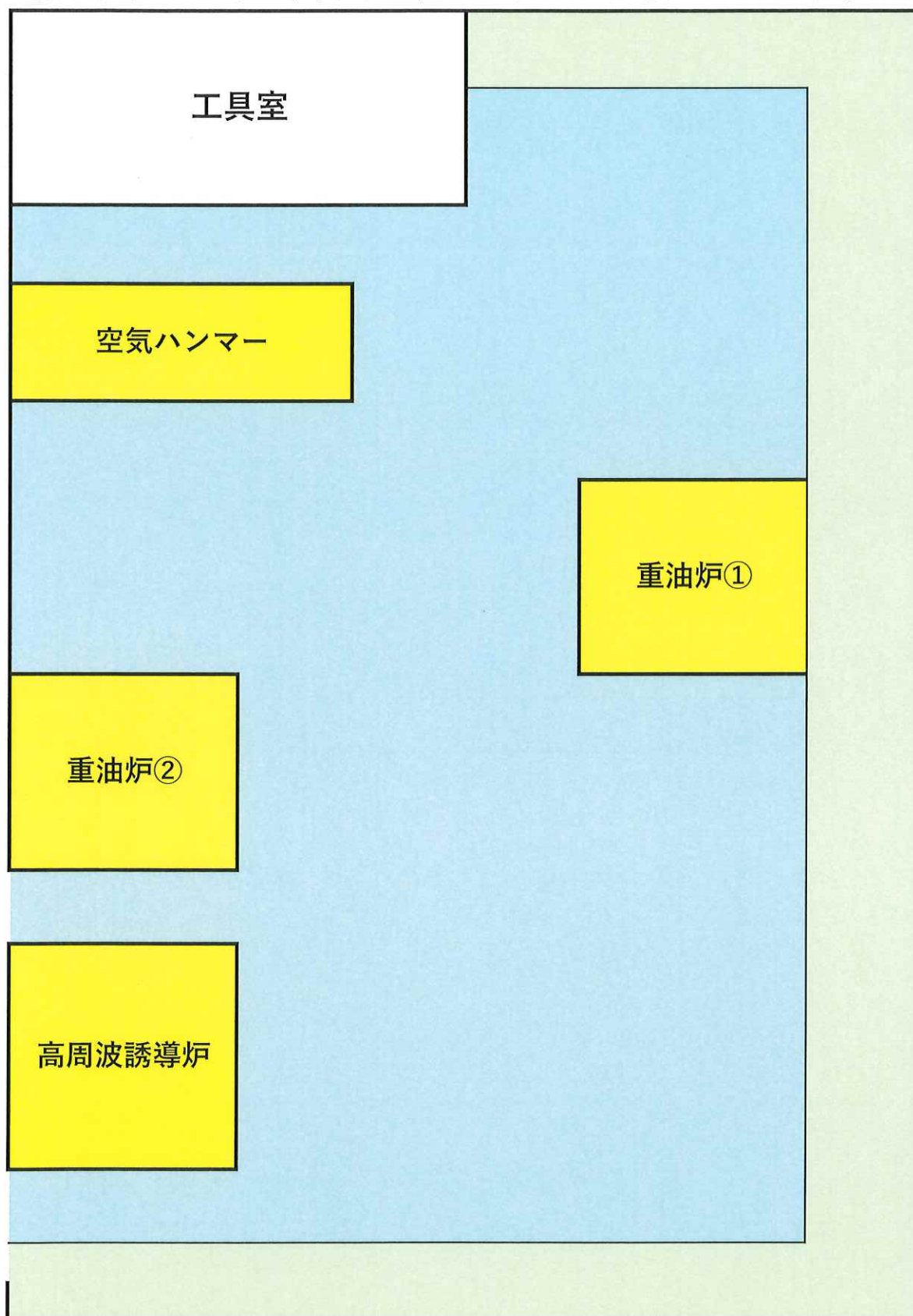
：移動対象の4尺旋盤

【兵庫県立尼崎工業高等学校 機械加工実習室 施工後旋盤配置図】

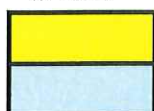


：新設の6尺旋盤

【兵庫県立尼崎工業高等学校 塑性加工実習室 施工前】



【凡例】



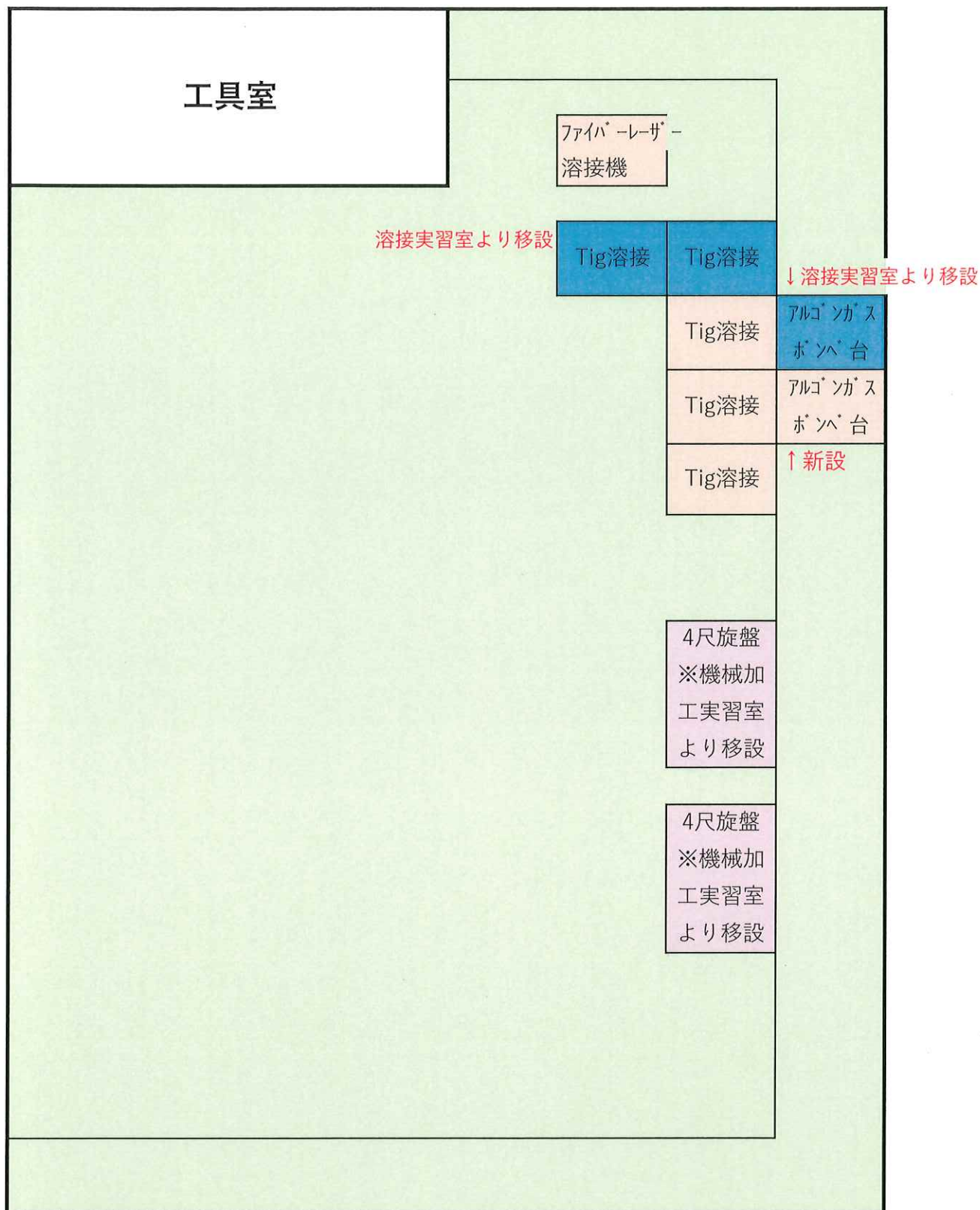
：既設装置

：砂地



：既設モルタル

【兵庫県立尼崎工業高等学校 塑性加工実習室 施工後】



【凡例】

- : モルタル
- : 移設物品設置場所
- : 新規購入 ※別件調達案件の為、当該物品費用には含まなくて良い
- : 既設移設 ※別件調達案件の為、当該物品費用には含まなくて良い